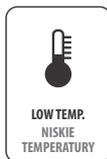


LPG/CNG | INJECTORS | WTRYSKIWACZE



FENIX



APPROVAL | HOMOLOGACJA

KME W3 FENIX:  67R-02 11415  110R-03 11416Listwa KME K200 wariant H:  67R-01 6218  110R-00 6219
KME Injector rail K200 ver. H:

ver. 20.05.2020

An unquestionable advantage of FENIX injectors is **speed**, and **short opening stable times**. These injectors are also characterised by **high stability of gas flow**, and very **precise fuel dosage** in dynamic conditions. This is especially important for **direct injection engines**, due to their dynamic character.

In order to provide a **high quality** injector, KME being a producer of complete autogas systems, implemented necessary **parameter control** system, and also secured **the right selection of components**.

The product contains **seals made of rubber-based mixtures** (FKM) and modern fluoropolymer sliding coatings (non-stick and anti-freeze) that make the injector extremely **resistant to fuel pollution and low temperatures**. The injector is equipped with a standard Superseal 2-pin connector.

Zaletą wtryskiwaczy FENIX jest ich **szybkość** oraz **krótkie czasy stabilnego otwarcia**. Charakteryzują się również **dużą stabilnością przepływu gazu** oraz **precyzyjnym dawkowaniem** w dynamicznych warunkach. Jest to szczególnie istotne dla systemów **z bezpośrednim wtryskiem paliwa** z uwagi na ich dynamikę pracy.

W celu zapewnienia **wysokiej jakości** wtryskiwacza, firma KME, jako producent kompleksowych rozwiązań autogazu, wdrożyła odpowiednie mechanizmy **kontroli parametrów** i równocześnie zadbała o dobór **odpowiednich materiałów**.

Produkt zawiera **uszczelnienia z mieszanek fluorokauczkowych** (FKM) oraz nowoczesne fluoropolimerowe powłoki ślizgowe (non-stick i anti-freeze), które sprawiają, że jest on wyjątkowo **odporny na zanieczyszczenia paliwa i niskie temperatury**. Wtryskiwacz wyposażony jest w standardowe złącze 2-pin Superseal.

MAX. FLOW AT PRESSURE 1.0 BAR MAX. WYDATEK PRZY CIŚNIENIU 1,0 BAR	120 NL/MIN
MAX. POWER MAX. MOC	60 ÷ 65 HP KM
MIN. STABLE OPENING TIME MIN. CZAS STABILNEGO OTWARCIA	1,55 MS
MAX. NOZZLE DIAMETER MAX. ŚREDNICA DYSZY	3,0 MM
COIL RESISTANCE REZYSTANCJA CEWKI	1,9 Ω ± 5%
OPENING DELAY OPÓŹNIENIE OTWARCIA	1,7 MS
CLOSING DELAY OPÓŹNIENIE ZAMKNIĘCIA	1,2 MS
MAX. OPENING CURRENT MAX. PRĄD OTWARCIA	6 A

MAX. HOLDING CURRENT MAX. PRĄD PODTRZYMANIA	2 A
MAX. WORKING PRESSURE MAX. CIŚNIENIE PRACY	4,5 BAR
WORKING TEMPERATURE TEMPERATURA PRACY	-20 ÷ +120 °C
POWER SUPPLY VOLTAGE NAPIĘCIE ZASILANIA	12 ÷ 16 V
GUARANTEE GWARANCJA	100 000 KM
LIFETIME ŻYWOTNOŚĆ	> 500 mln CYCLES CYKLI
CONNECTOR ZŁĄCZE	Superseal
VARIANT WERSJA WYKONANIA	1, 2, 3, 4 cyl
FLOW REGULATION REGULACJA PRZEPŁYWU	using calibration nozzles za pomocą dysz kalibr.
COATING POWŁOKA	fluoropolymer fluoropolimerowa

When mounting FENIX injectors, you can use either **manifolds**, or **dedicated elbows**, and **knees**. It is a **very helpful** tool for an installer, as they facilitate mounting the injector, even in difficult to access area.

Do montażu wtryskiwaczy FENIX można zastosować zarówno **rozdzielacze**, jak i **dedykowane kolanka** oraz **trójniki**. Jest to **duże ułatwienie** dla montażysty, powala to bowiem na **swobodny montaż** wtryskiwacza również w trudno dostępnym miejscach.



PRODUCT CODE KOD PRODUKTU		
FENIX INJECTOR 1 CYL	FENIX WTRYSKIWACZ 1 CYL	871 000 010
FENIX TEE (Ø 12)	FENIX TRÓJNIK (Ø 12)	879 000 035
FENIX ELBOW (Ø 12)	FENIX KOLANKO (Ø 12)	879 000 034
MANIFOLD FENIX 2 CYL	ROZDZIELACZ FENIX 2 CYL	879 000 036
MANIFOLD FENIX 3 CYL	ROZDZIELACZ FENIX 3 CYL	879 000 037
MANIFOLD FENIX 4 CYL	ROZDZIELACZ FENIX 4 CYL	879 000 038
INJECTOR RAIL K200 2 CYL	LISTWA KME K200 2 CYL	879 000 061
INJECTOR RAIL K200 3 CYL	LISTWA KME K200 3 CYL	879 000 062
INJECTOR RAIL K200 4 CYL	LISTWA KME K200 4 CYL	879 000 063



THE INJECTOR NOZZLES SELECTION DOBÓR ŚREDNICY DYSZ WTRYSKIWACZY

The table shows the values of the injector nozzle diameter depending on the power output for one cylinder. Nozzle diameter selection values are approximate and suggested. In some cases they must be adjusted to the specific engine and system settings.

Tabela przedstawia wartości doboru średnicy dysz wtryskiwacza w zależności od mocy przypadającej na jeden cylinder. Wartości doboru średnicy dysz są orientacyjne i są sugerowane. W niektórych przypadkach muszą być skorygowane do konkretnego silnika i ustawień systemu.

We recommend using injectors with nozzles.
Zalecamy stosowanie wtryskiwaczy wraz z dyszami.

Ø [mm]	1,0 [bar]	1,25 [bar]	1,5 [bar]
1,5			
1,6	10÷20 HP KM	12÷25 HP KM	15÷30 HP KM
1,7			
1,8			
1,9			
2,0			
2,1	20÷30 HP KM	25÷35 HP KM	30÷40 HP KM
2,2			
2,3			
2,4			
2,5	30÷40 HP KM	35÷47 HP KM	40÷55 HP KM
2,6			
2,7			
2,8			
2,9	40÷50 HP KM	47÷55 HP KM	55÷60 HP KM
3,0			

The way of mounting the injectors Sposób montowania wtryskiwaczy



The way of reaming the injector nozzles Sposób rozwiercania dysz wtryskiwaczy



1

- double manifold x 1
- FENIX injector x 2
- triple manifold x 1
- FENIX injector x 3
- quadruple manifold x 1
- FENIX injector x 4

2

- podwójny rozdzielacz x 1
- wtryskiwacz FENIX x 2
- potrójny rozdzielacz x 1
- wtryskiwacz FENIX x 3
- poczwórny rozdzielacz x 1
- wtryskiwacz FENIX x 4

- tee x 1, elbow x 1
- FENIX injector x 2
- tee x 2, elbow x 1
- FENIX injector x 3
- tee x 3, elbow x 1
- FENIX injector x 4

- trójnik x 1, kolanko x 1
- wtryskiwacz FENIX x 2
- trójnik x 2, kolanko x 1
- wtryskiwacz FENIX x 3
- trójnik x 3, kolanko x 1
- wtryskiwacz FENIX x 4